195757

⑤ 日本国特許庁(JP)

û実用新案出顧公開

② 公開実用新案公報 (U)

昭59-195757

\$i Int. Cl.³ H 01 L 33/00

む実

22出

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和59年(1984)12月26日

6666—5 F 6732—5 F

審查請求 未請求

(全 頁)

多多色発光ダイオードランプ

23.48

願 昭58-91093

顧 昭58(1983)6月14日

②考案 者 廣澤邦和

愛知県西春日井郡春日村大字落

合字長畑1番地豊田合成株式会

社内

珍考 案 者 林賢一

爱知県西春日井郡春日村大字落

合字長畑1番地豊田合成株式会

社内

急考 案 者 小滝正宏

爱知県西春日井郡春日村大字落

合字長畑1番地豊田合成株式会

社内

作出 願 人 豊田合成株式会社

爱知県西春日井都春日村大字落

合字長畑1番地

多代 理 人 弁理士 大川宏

外2名

1. 考案の名称

多色発光ダイオードランプ

2. 実用新案登録請求の範囲

(1)発光ダイオードに外部から電力を与える 端子となるリードフレームと、該リードフレーム 上に取着された発光色の異なる複数種類の発光ダ イオードと、前記リードフレームを支持する支持 部材とから成る多色発光ダイオードランプにおい て、

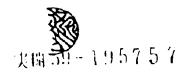
前記リードフレームは、前記複数種類の発光ダイオードの陰極又は陽極が取着され共通の陰極又は陽極が取着され共通の陰極又は陽極と、

前記発光ダイオードの前記共通基板電極部に取着された極と対向する関極又は陰極とワイアボンディングされ、多色発光ダイオードランプの陽極又は陰極となるランド部と、

前記共通基板電極部及び前記ランド部に接続する端子とから成り、

前記ランド部の少なくとも1は、少なくとも1

- 1 -





種類の発光ダイオードについて共通化されている ことを特徴とする多色発光ダイオードランプ。

(2)前記共通基板電極部は、背骨部と該背骨部の中心軸に対し対称的に配設された複数の突起部とを有する蛇骨形状を成し、前記各突起部には、複数種の発光ダイオードが取着され、前記機器である突起部間において、それぞれ相対向する位置に対称的に取着されている実用新案登録請求の範囲第1項記載の多色発光ダイオードランプ。

(3)前記共通基板電極部は、周期的波形形状を成し、その一部には複数種の発光ダイオードが取着される取着部を有し、そのうち隣り合う取着部には少なくとも同一種類の発光ダイオードが取着されている特許請求の範囲第1項記載の多色発光ダイオードランプ。

3. 考案の詳細な説明

本考案は光源として複数種類の発光ダイオード (以下、LEDと略す)を用いた多色LEDラン プに関する。

- 2 -

従来単色のLEDランプについては、いくつか作製されているが、多色LEDランプは作製されているかった。ここに、多色LEDランプとは、1のランプの光源として発光色の異なる2種以ののようの人では電圧を印がある。 又は電圧の大きさせ、選手によってもLEDの1種以上を発光させ、数発光しているLEDに対応した発光色にランプの発光を制御するものをいう。

第1回は従来作製されていた単色しEDランプの一例の斜視図でる。第1図に示すように従来の単色しEDランプは枠体50の樹脂モールドされた単色しEDランプは2、第1回は枠体50の樹脂モールド層とでリードカルを支持がある。大部がある。サイドの地は2、54mmであり、これは1 C 用プリントをしている。 り 相互距離の規格値によって制限されるものである。





第2図は第1図図示の単色LEDランプで使用 されたリードフレーム及びLEDの第1図中A矢 視平面図である。なお、リードフレームの端子 1 1は、完成後のランプでは第1図に示すように折 り曲げられて下方へ伸びているが、第2図は折り 曲げる前の状態を示している。第2図に示すよう に従来の単色LEDランプでは相互に対向するラ ンド部12a、12bを一組とし、かかる組の適 当数組(第2図では6組)によってランプのリー ドフレーム1を構成している。ランド部からは各 1本の端子が伸び、かかる端子11相互間の距離 は前述の如くいずれも2.54mmである。対向す るランド部の一方12a にはLED3が取着され、 該LED3と他方のランド部12bとは金線7に よってワイアボンディングされている。第2図か らわかるように従来の単色LEDランプでは、L ED1個につきリードフレームの端子が2本必要 である。従って、もし従来のリードフレームを用 いて、たとえば2色発光ダイオードランプを作製 しようとすると、第2図と同一発光面積のランプ 4

では、一色当たりのLEDの個数が単色の場合の 1/2となる。このため、発光ムラ、輝度低下等 の不具合が発生する。

本考案は、以上の様な事情に鑑み案出されたものであり、リードフレームの端子相互間の距離を一般に用いられている2.54mmに保ち、かつ発





光面の発光ムラ、輝度低下等の不具合が発生せず、 ワイアポンディングの容易な多色発光ダイオード ランプを提供することを目的とする。

本考案の多色発光ダイオードランプはLEDに 外部から電力を与える端子となるリードフレーム と、該リードフレーム上に取着された発光色の異 なる複数種類のLEDと、前記リードフレームを 支持する支持部材とから成る。

リードフレームは前記複数種類の発光ダイオードの陰極又は陽極が取着され、共通の陰極又は陽極を動き、前記しEDの前記と、前記となるのでは、からないでは、なるランドをしている。 りードフレームは前着され、共通の陰極の陰極と、前記というの間をなるがあれた極とのもしまり、前にというに、からくともりについて共通化されている。

共通基板電極部は、LEDを収着する基板としての機能と、LEDの陰極又は関極のいづれかっ
方の電極としての機能とを有し、該電極の極性は

すべてのLEDについて共通化されている。した がって、すべてのLEDの陰極又は陽極のいづれ か一方に接続する端子数は1で足りる。共通基板 電極部はLEDを取着する複数の部位(以下「取 着部」と称する)と、取替部を連結する連結部と から構成される。取着部の多色LEDランプ中に おける配置は、発光ムラを防ぐために、できるだ け等間隔、均等とする。共通藝板電極部の形状は、 後述のランド部との相対的配置状況により定まる。 共通基板電極部としては、たとえば連結部として の背骨部と、該背骨部の中心軸に対し対称的に配 設された取着部としての突起部とを有する蛇骨形 状のものを採用することができる。蛇骨形状とす ると、取着部の配置を等間隔、均等とすることが できる。この場合ランド部は、各突起部近傍に、 各突起部に対向し、各突起部を取りかこむように して、各突起郎1につき少なくとも2以上配設す る。共通基板電極部としては、また、周期的波形 形状のものを採用することができる。被形として は周期的矩形波、正弦波等がある。矩形波とする





と、LEDの実装効率が向上する。この場合は、 取着部近傍に各取着部につき少なくとも2個ラン ド部を各取着部に対向するように配設する。

本考案のランプに用いるLEDとしては、発光 色の異なる公知のLEDを用いることができる。 支持部材は枠体と樹脂モールド層とから成り、

枠体に載躍したリードフレームを樹脂でモールド

- 8 -

し固定する。枠体はまた、リフレクタとしての機能を有し、一方樹脂モールド層はLEDからの光を散乱し、均一化する機能を有する。樹脂としてはポリカーボネート、ポリスチレン、ABS、PBT、エポキシ樹脂等を用いることができる。

以下、実施例に基づき本考案を更に詳しく説明する。

第1実施例

第3図は本考案の第1実施例である三色発光ダイオードランプのリードフレームの構造を模式的

_ 9 ~





に示した図である。

第3図に示すように本第1実施例で用いるリー ドフレームは共通基板電極部15と、ランド部1 6 と、これらに接続する蝎子11とから成る。蟷 子11相互間の距離は2.54mである。共通基 板電極部15は背骨部151と突起部152とを 有する蛇骨形状を成し、突起部152にはそれぞ れ種類の異なる3個のLEDの陰極が取着されて いる。上記突起部152には該突起部152に対 向し、該突起部152を取回む様にランド部16 が位置し、該ランド部16には前記突起部152 に取着されたLEDの關極から金線がワイアポン ディングされている。ここに、2つの突起部15 2 に挟まれた位置に位置するランド部16には該 2 つの突起部152に取着された同一種類のLE Dからそれぞれ金線がワイアボンディングされて いる。例えば突起部16aには黄色のLED31 a 、 3 1 b からそれぞれ金線がワイアポンディン グされ、これらのLEDの共通の陽極となってい る。

本第1字施例の多色しEDの除極を出版と、では通しに類極をしまりの除極をしまったはあったはあったはあったがある。のののでは、類種にしてののないのでは、類様には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のののはは、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数には、のの数にもないのの数には、のののは、を発生ができる。のは、を発生ができる。のは、を発生ができる。のは、を発生ができる。のは、を発生ができる。のは、を発生ができる。

第2実施例

第4図は本考案の第2実施例の2色LEDラン アのリードフレームの構造を模式的に示した図で ある。

第2実施例で用いるリードフレームは共通基板電極部15とランド部16、及びこれらに接続する端子11とから成る。端子11相互間の距離は2、54mである。共通基板電極部15の突起部152には2種類のLEDの陰極が各1つづつ合

1 1





計2個取着され陰極がすべてのLEDについて共 通化されている。一方該LEDの陽極からは対向 するランド部16に金線がワイアボンディングさ れている。ここにおいて、発光色が赤色のLED 3 2 a 、3 2 b からは共通のランド部 1 6 b へ金 線がワイアポンディングされ、陽極が共通化され ている。

本第2実施例の2色LEDランプでは、2種類 のLEDを比較的狭い面積上に取着し、陰極を全 てのLEDについて共通化し、陽極を一種類のL EDについて共通化している。また、金額も短い。 このため端子相互間距離をICソケットに合わせ ることができる。また、発光ムラ、輝度低下、金 線のショート等のない良好な二色LEDランプと なっている。

第3実施例

第5図は、本考案の第3実施例である三色LE Dランプのリードフレームの構造を模式的に示し た図である。

第3実施例で用いるリードフレームは、共通基 1 2

板電極部15と、ランド部16、及びこれらに接続する端子11とから成る。端子11相互間の距離間隔は2.54mmである。

共通基板電極部15は、取着部152で直角に折れ曲がる周期的矩形波形状を成し、取着部152には、それぞれ発光色の異なる3種類のLEDの陰極が取着され共通の陰極となっている。

本第3実施例の3色LEDランプは、共適基板電極部15によって、すべてのLEDの陰極を共





通化し、又、相互に隣り合う取着部152に取着 された同一発光色のLED(取着部152a、1 5 2 b 、ランド部16a 参照)については陽極も 共通化されている。しかも陽極の共通化の程度は、 第1実施例の場合よりも高く、LEDの個数に比 し、端子11の数は少なくてすむ。即ち実装効率 が高い。その理由は第5図において一点鎖線で示 す軸上で、陽極(ランド部)と陰極(共通基板電 極部)とが図中左方から16A、15A、16B、 15B…のように交互に繰り返すように配されて いるためである。したがって。ランプの発光面積 を第1実施例の場合と同一面積とすると、第3図 (第1実施例)と第5図(第3実施例)とを比較 するとわかるように該同一面積中に配置し得るし EDの個数は第1実施例の場合よりも多い。故に 発光ムラは、より軽減でき輝度をより高めること ができる。本第3実施例は周期的波形が、周期的 矩形波の場合であるがこれは矩形波に限定されず、 ランド部が第5図に示す一点鎖線に対し、相互に 入り込み、陽極と陰極とが該軸上、交互に繰り返

される波形であれば良い。かかる波形としては、たとえば正弦波がある。また、本実施例では3種類(三色)のLEDを用いたが、これらのLEDの発光強度を適当に組合わせることにより、3原色を合成し、任意の発光色を得ることができる。





考案の多色しEDランプは、比較的小面積に多数のLEDを配することができるため発光ムラ、輝度低下等の不具合がない。またランド部と共通基板電極部の取着部とが近い距離にあるためワイアボンディングに用いる金線も短くてすみ、ショート等の不具合も発生しない。

4. 図面の簡単な説明

- 1…リードフレーム
- 11…リードフレームの端子
- 15…共通基板電極部
- 16…ランド部

- 16 -

3 ... L E D

5 … 支持部材

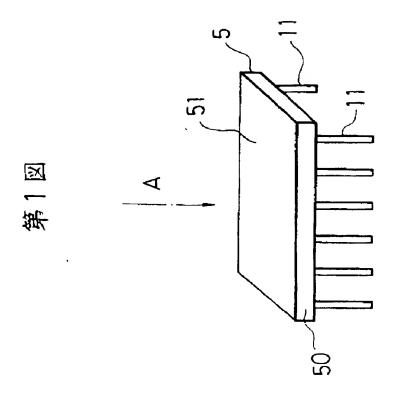
7 … 金 線

実用新案登錄出願人 麑田合成株式会社

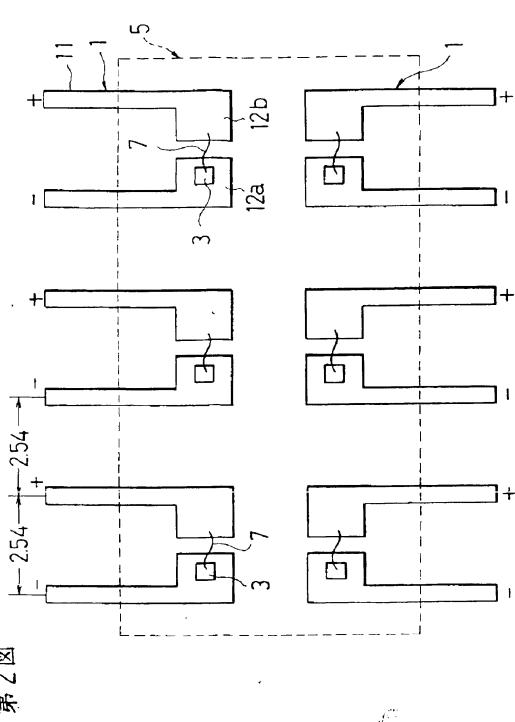
代理人 弁理士 大川 宏

向 弁理士 藤谷 修

同 弁理士 丸山明夫



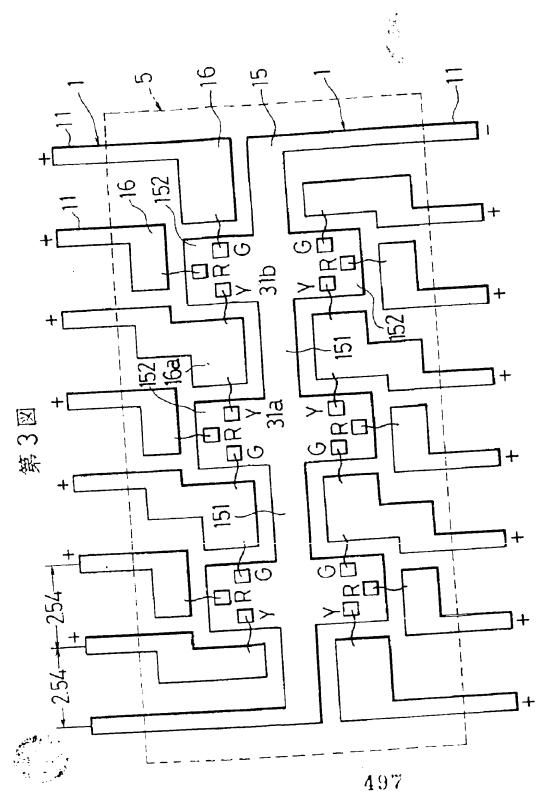
495 実開59-195757

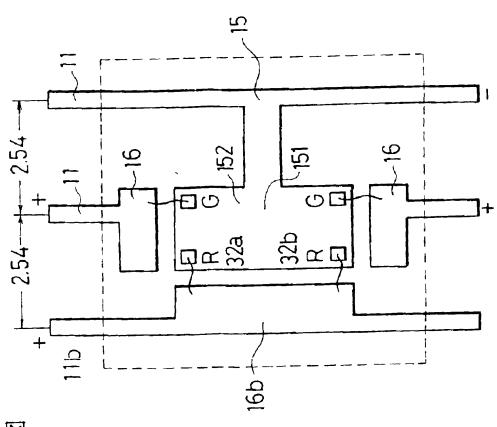


第2区

496 5.

}





第4区



